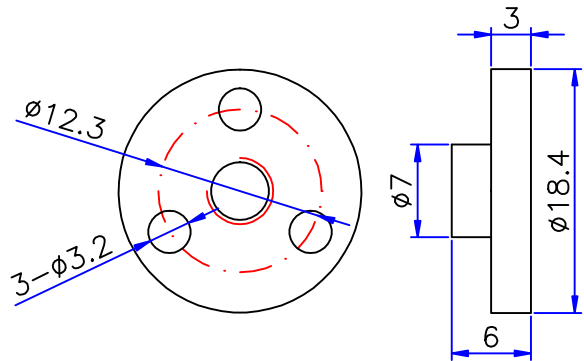
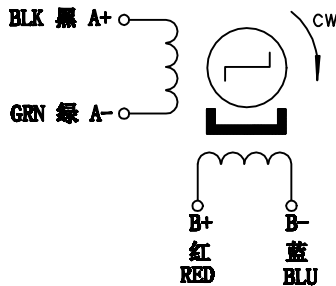
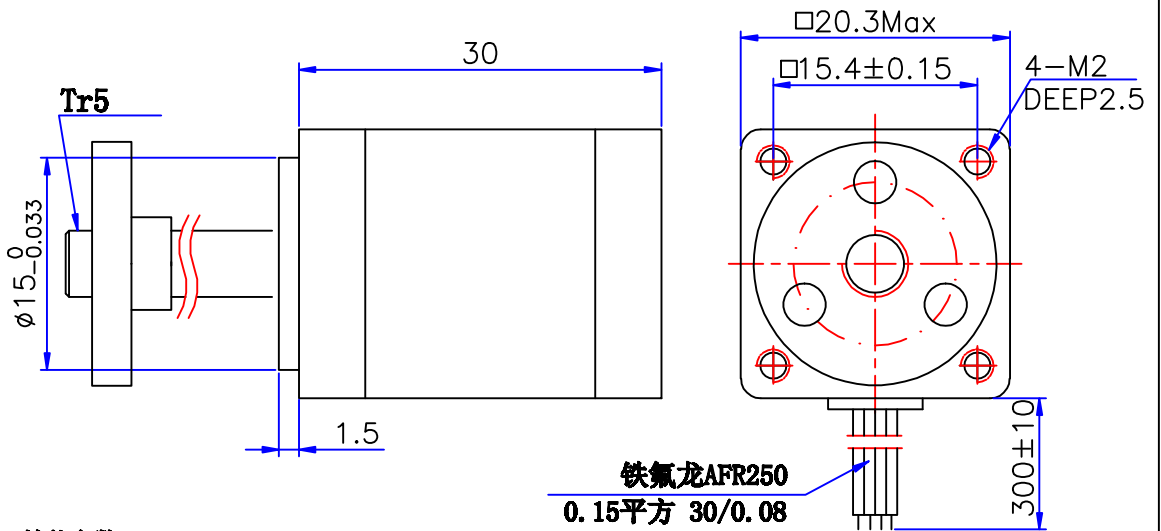


HYBRID STEPPING MOTOR MOD. 20BYGH302-X

COLOURS OF LEAD WIRES



DIMENSIONS (unit=mm)



性能参数 SPECIFICATIONS

1	相数	Number of Phase	2	注释 COMMENT <input type="checkbox"/> 开关顺序图 SWITCHING SEQUENCE <table border="1"> <tr> <td>STEP</td> <td>A+</td> <td>B+</td> <td>A-</td> <td>B-</td> <td>CW</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>+</td> <td>+</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="4">↑</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>+</td> <td>+</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>+</td> <td>+</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>+</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>+</td> </tr> </table> VIEWED FROM MOUNTING SURFACE <table border="1"> <tr> <th>X</th> <th>直径 (mm) Diameter</th> <th>导线 (mm) Lead</th> <th>螺距 (mm) Pitch</th> <th>步长 (mm) Travel/step</th> </tr> <tr> <td>L1</td> <td>5</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0.005</td> </tr> <tr> <td>L2</td> <td>5</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>L4</td> <td>5</td> <td>4</td> <td>1</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>L6</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>1</td> <td>0.03</td> </tr> </table>	STEP	A+	B+	A-	B-	CW	1	+	+	-	-	↑	2	-	+	+	-	3	-	-	+	+	4	+	-	-	+	X	直径 (mm) Diameter	导线 (mm) Lead	螺距 (mm) Pitch	步长 (mm) Travel/step	L1	5	1	1	0.005	L2	5	2	1	0.01	L4	5	4	1	0.02	L6	5	6	1	0.03
STEP	A+	B+	A-		B-	CW																																																		
1	+	+	-		-	↑																																																		
2	-	+	+		-																																																			
3	-	-	+		+																																																			
4	+	-	-		+																																																			
X	直径 (mm) Diameter	导线 (mm) Lead	螺距 (mm) Pitch		步长 (mm) Travel/step																																																			
L1	5	1	1		0.005																																																			
L2	5	2	1		0.01																																																			
L4	5	4	1		0.02																																																			
L6	5	6	1		0.03																																																			
2	步距角	Step Angle	1.8 °																																																					
3	电压	Voltage	5 V																																																					
4	电流	Current	0.35 A/Phase																																																					
5	相电阻	Resistance/Phase (20°C)	8.5 ± 10% ohm/phase																																																					
6	相电感	Inductance/Phase	2.5 ± 20% mH/phase																																																					
7	转子惯量	Rotor Inertia	3 g·cm ²																																																					
8	定位转矩	Detent Torque	0.3 N·cm Max																																																					
9	保持转矩	Holding Torque	1.4 N·cm Min																																																					
10	绝缘电阻	Insulation Resistance	100MΩ 500VDC																																																					
11	绝缘等级	Insulation Class	Class B																																																					
12	环境温度	Ambient Temperature	-20°C~50°C																																																					
13	环境湿度	Ambient Humidity	15%~95%																																																					
14	重量	Weight	60 g ref																																																					
15	寿命	Life	6000h																																																					

旧底图总号						Specification			常州宝来电器有限公司 Baolai Electric Appliance	
底图总号		标记	处数	分区	更改文件号					
日期		设计	DESIGN		WN	200415		阶段标记	重量	比例
日期		校核	CHECK							info@baolai-cn.com www.baolai-cn.com
日期		工艺	TECHNOLOGY						2:1	
日期		标准化	STANDARD							
日期		批准	APPROVE					共 1 张	第 1 张	