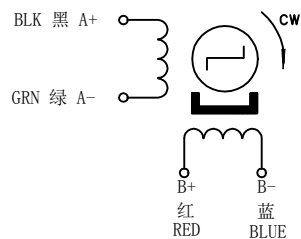
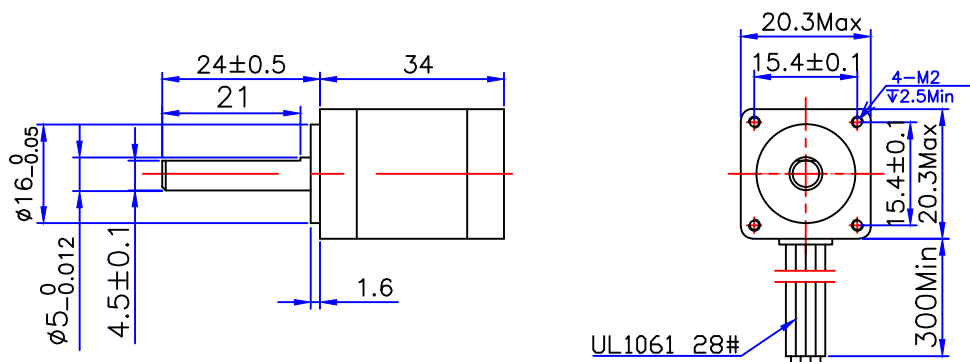


HYBRID STEPPING MOTOR MOD. 20BYGH301

COLOURS OF LEAD WIRES



DIMENSIONS (unit=mm)



性能参数 SPECIFICATIONS

1	相数	Number of Phase	2	注释 COMMENT 开关顺序图 SWITCHING SEQUENCE
2	步距角	Step Angle	1.8 °	
3	电压	Voltage	4.2 V	
4	电流	Current	0.6 A/Phase	
5	相电阻	Resistance/Phase (20°C)	7±10% ohm/phase	
6	相电感	Inductance/Phase	3±20% mH/phase	
7	转子惯量	Rotor Inertia	3.0 g.cm ²	
8	定位转矩	Detent Torque	40 g.cm Max	
9	保持转矩	Holding Torque	260g.cm Min	
10	绝缘电阻	Insulation Resistance	100MΩ 500VDC	
11	绝缘等级	Insulation Class	Class B	
12	环境温度	Ambient Temperature	-20°C~50°C	
13	环境湿度	Ambient Humidity	15%~95%	
14	重量	Weight	50g ref	
15	寿命	Life	6000h	

旧底图总号 底图总号 更改标记 设计 日期 签名						Specification 阶段标记 重量 比例 共 1 张 第 1 张			常州宝来电器有限公司 Baolai Electric Appliance	
									info@baolai-cn.com www.baolai-cn.com	
									Tel:0519-88372126 Fax:0519-88372780	
审核 批准										

格式(1)

制图:

描图:

幅面:4

#