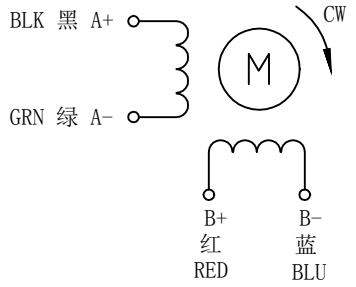
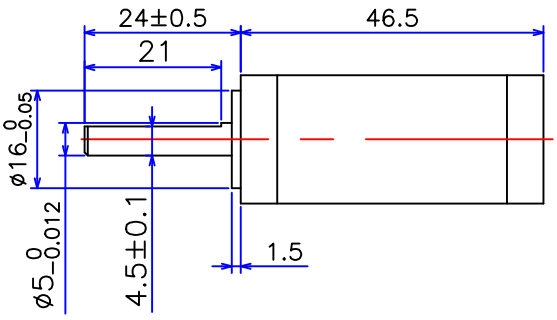
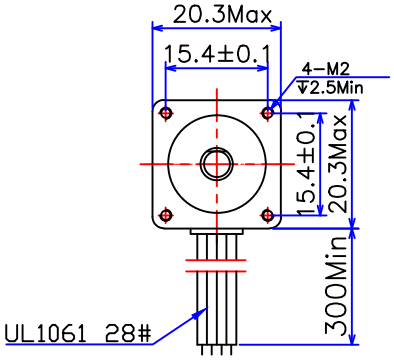
HYBRID STEPPING MOTOR MOD.20BYGH502

☐ COLOURS OF LEAD WIRES



☐ DIMENTIONS (unit=mm)





☐性能参数 SPECIFICATIONS

			注释 COMMENT
1	相数 Number of Phase	2	
2	步距角 Step Angle	1.8 ° ±5%	
3	电压 Voltage	6.5 V	
4	电流 Current	0.5 A/Phase	
5	相电阻 Resistance/Phase(20℃)	13±10% ohm/phase	
6	相电感 Inductance/Phase	4±20% mH/phase	
7	转子惯量 Rotor Inertia	4.5 g.cm²	
8	定位转矩 Detent Torque	110 g.cm Max	
9	保持转矩 Holding Torque	300 g.cm Min	
10	绝缘电阻 Insulation Resistance	100MΩ 500VDC	
11	绝缘等级 Insulation Class	B,130℃	
12	环境温度 Ambient Temperature	-20℃~50℃	
13	环境湿度 Ambient Humidity	15%~85%	
14	重量 Weight	100 g ref	
15	寿命 Life	6000h	

☐ 开关顺序图 SWITCHING SEQUENCE

STEP \ 引线	A	B	$\overline{A}$	$\overline{B}$
1	+	+	-	-
2	-	+	+	-
3	-	-	+	+
4	+	-	-	+

CW ↓ ↑ CCW

VIEWED FROM MOUNTING SURFACE

旧底图总号							技术规格书	常州宝来电器有限公司 Baolai Electric Appliance
底图总号	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日		Tel:0519-88372126 Fax:0519-88372780
	设计	HQ	260716	标准化			阶段标记 / 重量 / 比例	
日期 / 签名							1:1	info@baolai-cn.com www.baolai-cn.com
	审核			批准			共 1 张 第 1 张	

格式 (1) 制图： 描图: 幅面: 4#